

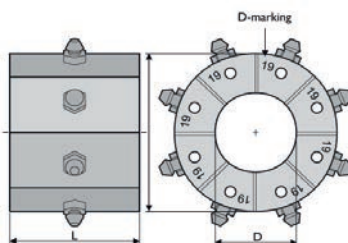


## P32CS

Los modelos CS han sido diseñados para uso en furgonetas de servicio. También disponible como modelo Z con unidad hidráulica separada para un mejor equilibrio de peso y aprovechamiento del espacio en la furgoneta de servicio. Las máquinas CS funcionan con batería y un cabezal de prensado de 12V o 24V a la izquierda como modelo estándar. Disponible con cabezal a la derecha opcional.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diam máx. prensado (mm) <sup>1</sup>	87
Diam máx. prensado (pulgada) <sup>1</sup>	3.42
Fuerza máx. de prensado (kN)	2000
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	200
Tiempo de ciclo 10 mm (s) <sup>2</sup>	21.1
Tamaño de la manguera (pulgadas)	2" (4SH) / 1 1/2" (6SH)
Serie de juegos de mordientes	32
Apertura máx. (mm) <sup>2</sup>	+33
Apertura máx. sin mordientes (mm)	132
Mordaza maestra D/L (mm)	99/80
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	3.90/3.15
Potencia del motor (kW) <sup>3</sup>	1.6/2.2
Potencia del motor (HP) <sup>3</sup>	2.1/3.0
Volumen del tanque de aceite	5 l



### DIMENSIONES (LxAnxAI)

(mm)	626x543x421
(pulgada)	24.7x21.4x16.6

### PESO (KG/LBS)

125/257

1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.

2) Teórico con ciclo de 10 mm.

3) 12V / 24V. Sobrecarga controlada

### CONTROL

MS

### MODELOS

CS estándar izquierda

CS estándar derecha

Modelo Z

### OPCIONES

Herramienta cambio rápido

Dispositivo mecánico de tope trasero



### JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR\*

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
32-10	10	55	10.0 - 12.0
32-12	12	55	12.0 - 14.0
32-14	14	55	14.0 - 16.0
32-16	16	55	16.0 - 19.0
32-19	19	70	19.0 - 23.0
32-22	22	70	23.0 - 27.0
32-26	26	70	27.0 - 31.0
32-30	30	70	31.0 - 36.0
32-34	34	75	36.0 - 41.0
32-39	39	75	41.0 - 47.0
32-45	45	90	47.0 - 54.0
32-51	51	90	54.0 - 61.0
32-57	57	100	57.0 - 63.0
32-63	63	110	63.0 - 69.0
32-69	69	110	69.0 - 75.0
32-74	74	110	74.0 - 80.0
32-78	78	110	78.0 - 87.0