



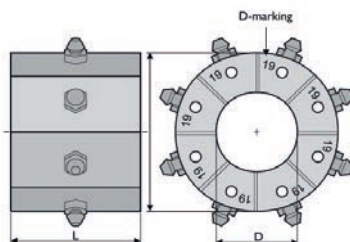
P32CS SCC

Los modelos CS han sido diseñados para uso en furgonetas de servicio. Las máquinas CS funcionan con batería y un cabezal de prensado de 12V o 24V a la izquierda como modelo estándar.

El control SCC (Smart Crimping Control) es una excelente opción para prensar de forma rápida y sencilla. Es fácil de usar con características tales como prensado de diámetros predeterminados y registro de datos. Un accesorio magnético facilita el cambio del lugar de control.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diam máx. prensado (mm) ¹	87
Diam máx. prensado (pulgada) ¹	3.42
Fuerza máx. de prensado (kN)	2000
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	200
Tiempo de ciclo 10 mm (s) ²	21.1
Tamaño de la manguera (pulgadas)	2" (4SH) / 1 1/2" (6SH)
Serie de juegos de mordientes	32
Apertura máx. (mm) ²	+33
Apertura máx. sin mordientes (mm)	132
Mordaza maestra D/L (mm)	99/80
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	3.90/3.15
Potencia del motor (kW) ³	1.6/2.2
Potencia del motor (HP) ³	2.1/3.0
Volumen del tanque de aceite	5 l



DIMENSIONES (LxAxAI)

(mm)	601x457x558
(pulgada)	23.7x18.0x22.0

PESO (kg/LBS)

130/287

1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.

2) Teórico con ciclo de 10 mm.

3) 12V / 24V. Sobrecarga controlada

CONTROL

SCC (5" Pantalla táctil)

MODELOS

CS SCC estándar izquierda

OPCIONES

Herramienta cambio rápido

Dispositivo mecánico de tope trasero

Dispositivo de tope trasero eléctrico

Pedal



JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR*

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
32-10	10	55	10.0 - 12.0
32-12	12	55	12.0 - 14.0
32-14	14	55	14.0 - 16.0
32-16	16	55	16.0 - 19.0
32-19	19	70	19.0 - 23.0
32-22	22	70	23.0 - 27.0
32-26	26	70	27.0 - 31.0
32-30	30	70	31.0 - 36.0
32-34	34	75	36.0 - 41.0
32-39	39	75	41.0 - 47.0
32-45	45	90	47.0 - 54.0
32-51	51	90	54.0 - 61.0
32-57	57	100	57.0 - 63.0
32-63	63	110	63.0 - 69.0
32-69	69	110	69.0 - 75.0
32-74	74	110	74.0 - 80.0
32-78	78	110	78.0 - 87.0