



## P20X

Máquina de prensado eléctrica para un servicio ocasional y pequeños talleres. Para necesidades de prensado más exigentes vea P20NMS

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

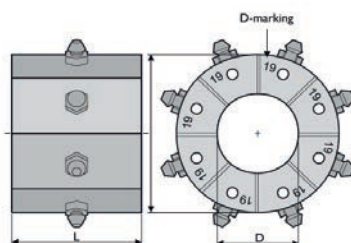
Diam máx. prensado (mm) <sup>1</sup>	61
Diam máx. prensado (pulgada) <sup>1</sup>	2.40
Fuerza máx. de prensado (kN)	1370
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	137
Tiempo de ciclo 10 mm (s) <sup>2</sup>	7.0/13.9
Tamaño de la manguera (pulgadas)	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " (2SN) / 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " (4SP)
Serie de juegos de mordientes	20
Apertura máx. (mm) <sup>2</sup>	+25
Apertura máx. sin mordientes (mm)	109
Mordaza maestra D/L (mm)	84/80
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	3.31/3.15
Potencia del motor (kW/HP) <sup>3</sup>	2.2/3.0 1.5/2.0
Volumen del tanque de aceite	7 l

### DIMENSIONES (LxAnxAI)

(mm)	525x515x564
(pulgada)	20.7x20.3x22.3

### PESO (kg/LBS)

100/243



- 1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.
- 2) Teórico con ciclo de 10 mm.
- 3) Trifásica/Monofásica
- 4) La apertura máxima es el recorrido total del mordiente. Suma este valor al diámetro mínimo de prensado del juego de mordientes utilizado. El resultado es la apertura máxima de la máquina con el juego de mordientes en su lugar.

### CONTROL

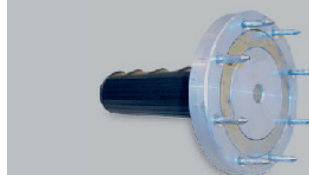
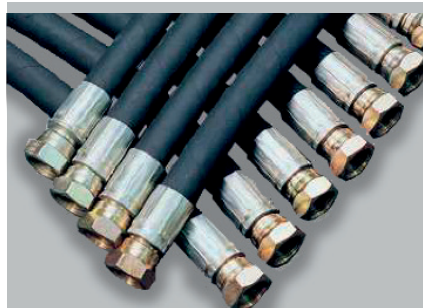
MS

### OPCIONES

Dispositivo mecánico de tope trasero

Mueble base con cambio rápido

Soporte mordazas con cambio rápido



### JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR\*

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
20-10	10	55	10.0 - 12.0
20-12	12	55	12.0 - 14.0
20-14	14	55	14.0 - 16.0
20-16	16	55	16.0 - 19.0
20-19	19	55	19.0 - 23.0
20-23	23	55	23.0 - 27.0
20-27	27	70	27.0 - 31.0
20-31	31	70	31.0 - 36.0
20-36	36	75	36.0 - 41.0
20-41	41	75	41.0 - 47.0
20-47	47	85	47.0 - 54.0
20-54	54	85	54.0 - 61.0