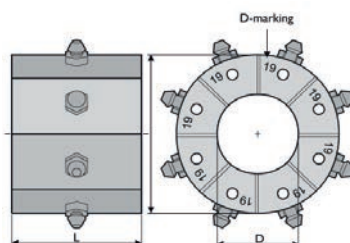


P20CS

Los modelos CS han sido diseñados para uso en furgonetas de servicio. También disponible como modelo Z con unidad hidráulica separada para un mejor equilibrio de peso y aprovechamiento del espacio en la furgoneta de servicio. Las máquinas CS funcionan con batería y un cabezal de prensado de 12V o 24V a la izquierda como modelo estándar. Disponible con cabezal a la derecha opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diam máx. prensado (mm) ¹	61
Diam máx. prensado (pulgada) ¹	2.40
Fuerza máx. de prensado (kN)	1370
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	137
Tiempo de ciclo 10 mm (s) ²	13.9
Tamaño de la manguera (pulgadas)	1 ¹ / ₂ " (2SN) / 1 ¹ / ₄ " (4SP)
Serie de juegos de mordientes	20
Apertura máx. (mm) ²	+25
Apertura máx. sin mordientes (mm)	109
Mordaza maestra D/L (mm)	84/80
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	3.31/3.15
Potencia del motor (kW) ³	1.6/2.2
Potencia del motor (HP) ³	2.1/3.0
Volumen del tanque de aceite	5 l



DIMENSIONES (LxAxAI)

(mm)	583x533x387
(pulgada)	22.9x21.0x15.2

PESO (kg/LBS)

68/183

- 1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.
- 2) Teórico con ciclo de 10 mm.
- 3) 12V / 24V. Sobrecarga controlada

CONTROL

MS

MODELOS

CS estándar izquierda

CS estándar derecha

Modelo Z

OPCIONES

Herramienta cambio rápido

Dispositivo mecánico de tope trasero



JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR*

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
20-10	10	55	10.0 - 12.0
20-12	12	55	12.0 - 14.0
20-14	14	55	14.0 - 16.0
20-16	16	55	16.0 - 19.0
20-19	19	55	19.0 - 23.0
20-23	23	55	23.0 - 27.0
20-27	27	70	27.0 - 31.0
20-31	31	70	31.0 - 36.0
20-36	36	75	36.0 - 41.0
20-41	41	75	41.0 - 47.0
20-47	47	85	47.0 - 54.0
20-54	54	85	54.0 - 61.0