

FP20



FP20 es el primer paso hacia la producción a gran escala con control de calidad automático y otras opciones avanzadas.

FP20 es el hermano pequeño de la máquina FP120. Es ideal para la producción de alto volumen de mangueras hidráulicas de 4 mallas de hasta 1 1/2". Se suministra con almacenamiento de mordientes incorporado y herramienta de cambio rápido como estándar.

El FP20 está disponible con unidad hidráulica separada o como modelo compacto.

CONTROL

- ICC (pantalla táctil de 7")
- SCC (pantalla de 3,5" + rueda de control)

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Cambio rápido
- Dispositivo antirretroceso eléctrico
- Espejo
- Prensado a presión ICC1
- Prensado escalonado ICC2

OPCIONES

- Pedal (solo instalación de fábrica)
- Dispositivo mecánico de tope trasero
- Paquete de interfaz ETH (Comunicación TCP/IP y UDP)
- Señal A3
- Enfriador de aceite **
- Unidad combinada (unidad hidráulica y prensado combinadas)
- Soporte cambio rápido

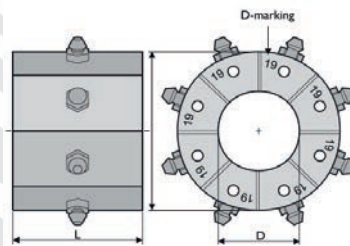
OPCIONES (ICC)

- Control remoto (R1, R2)
- Control de calidad ICC3
- Control gráfico de calidad ICC4
- Lector de código de barras BCR
- Ajuste de velocidad **
- Monitoreo de la condición del aceite OCM
- Industria 4.0

** Tendrá un impacto en el tamaño del motor, las dimensiones y el peso de la unidad hidráulica.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diam máx. prensado (mm) ¹	61
Diam máx. prensado (pulgada) ¹	2.67
Fuerza máx. de prensado (kN)	1500
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	150
Tiempo de ciclo 10 mm (s) ²	1.9(modelo S: 1.4)
Tamaño de la manguera (pulgadas)	1 1/2" (4SH)
Serie de juegos de mordientes	20
Apertura máx. (mm) ⁴	+68
Apertura máx. sin mordientes (mm)	152
Mordaza maestra D/L (mm)	84/97
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	3.90/3.82
Potencia del motor (kW/HP) ³	3.0/4.0
Volumen del tanque de aceite	135 l



- 1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.
- 2) Teórico con ciclo de 10 mm.
- 3) Consulte la tabla para ver los datos del juego de troqueles.
- 4) La apertura máxima es el recorrido total del mordiente. Suma este valor al diámetro mínimo de prensado del juego de mordientes utilizado. El resultado es la apertura máxima de la máquina con el juego de mordientes en su lugar.



JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR*

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
20-10	10	55	10.0 - 12.0
20-12	12	55	12.0 - 14.0
20-14	14	55	14.0 - 16.0
20-16	16	55	16.0 - 19.0
20-19	19	55	19.0 - 23.0
20-23	23	55	23.0 - 27.0
20-27	27	70	27.0 - 31.0
20-31	31	70	31.0 - 36.0
20-36	36	75	36.0 - 41.0
20-41	41	75	41.0 - 47.0
20-47	47	85	47.0 - 54.0
20-54	54	85	54.0 - 61.0

DIMENSIONES (LxAnxAI)

(mm)	1112x713x1475
(pulgada)	43.7x28.0x58.1

PESO (kg/LBS)

654/1439