

FP160

POTENTE PERO VERSÁTIL

La FP160 es una máquina de prensar versátil en la categoría de producción.

Óptima para mangueras con bridas y accesorios más grandes.

Suministrada con almacenamiento de mordientes.



CONTROL

- ICC (pantalla táctil de 7")
- SCC (pantalla de 3,5" + rueda de control)

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Cambio rápido mordientes serie 32
- Dispositivo antirretroceso eléctrico
- Espejo
- Soporte mordazas mordientes serie 32
- Pedal
- Prensado a presión ICC1
- Prensado escalonado ICC2

OPCIONES

- Dispositivo mecánico de tope trasero
- Paquete de interfaz ETH (Comunicación TCP/IP y UDP)
- Señal A3
- Enfriador de aceite **
- Soporte cambio rápido
- Diseño posterior horizontal HB
- Diseño posterior lateral HS

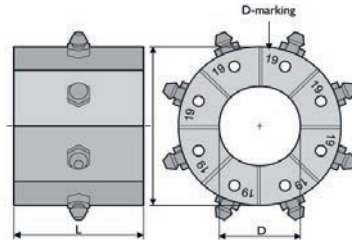
OPCIONES (ICC)

- Soporte inteligente para mordientes
- Control remoto (R1, R2)
- Control de calidad ICC3
- Control gráfico de calidad ICC4
- Lector de código de barras BCR
- Ajuste de velocidad **
- Monitoreo de la condición del aceite OCM
- Industria 4.0
- Cámara (requiere pantalla de 7")

** Tendrá un impacto en el tamaño del motor, las dimensiones y el peso de la unidad hidráulica.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diam máx. prensado (mm) ¹	202
Diam máx. prensado (pulgada) ¹	7,95
Fuerza máx. de prensado (kN)	3500
Fuerza máx. de prensado (tonelaje)	350
Tiempo de ciclo 10 mm (s) ²	2.3(mod-S: 1.8)
Tamaño de la manguera (pulgadas)	6
Serie de juegos de mordientes	32/160
Apertura máx. (mm) ⁴	+125
Apertura máx. sin mordientes (mm)	345
Mordaza maestra D/L (mm)	220/116
Mordaza maestra D/L (pulgadas)	8.66/4.57
Potencia del motor (kW/HP) ³	6.5/8.8
Volumen del tanque de aceite	135 l



DIMENSIONES (LxAxAl)

Máquina (mm)	940x860x1784
Unidad hidráulica (mm)	713x705x1060
Máquina (pulgadas)	37x33.9x70.2
Unidad hidráulica (pulgadas)	28x27.8x41.7

PESO (KG/LBS)

Máquina	2020/4444
Unidad hidráulica	182/407

- 1) Con mordientes estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordientes especiales.
- 2) Teórico con ciclo de 10 mm.
- 3) Manguera hidráulica / manguera industrial
- 4) La apertura máxima es el recorrido total del troquel. Suma este valor al diámetro mínimo de prensado del juego de mordientes utilizado. El resultado es la apertura máxima de la máquina con el juego de mordientes en su lugar.

JUEGO DE MORDIENTES SERIE-160

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
160-84	84	116	84.0-92.0
160-92	92	116	92.0-100.0
160-100	100	116	100.0-108.0
160-108	108	116	108.0-116.0
160-116	116	116	116.0-126.0
160-126	126	116	126.0-136.0
160-136	136	116	136.0-146.0
160-146	146	116	146.0-156.0
160-156	156	116	156.0-166.0
160-166	166	116	166.0-178.0
160-178	178	116	178.0-190.0
160-190	190	116	190.0-202.0

JUEGO DE MORDIENTES SERIE-132

CÓDIGO	D (mm)	L (mm)	Rango de prensado(mm)
32-10	10	55	10.0 - 12.0
32-12	12	55	12.0 - 14.0
32-14	14	55	14.0 - 16.0
32-16	16	55	16.0 - 19.0
32-19	19	55	19.0 - 22.0
32-22	22	70	22.0 - 26.0
32-26	26	70	26.0 - 30.0
32-30	30	70	30.0 - 34.0
32-34	34	75	34.0 - 39.0
32-39	39	75	39.0 - 45.0
32-45	45	90	45.0 - 51.0
32-51	51	90	51.0 - 57.0
32-57	57	100	57.0 - 63.0
32-63	63	110	63.0 - 69.0
32-69	69	110	69.0 - 75.0
32-74	74	110	74.0 - 80.0
32-78	78	110	78.0 - 87.0