





Las máquinas prensadoras de tuercas y casquillos NC30 UC producen resultados precisos y consistentes.

Sus diversas características hacen que NC30 sea adecuada para la producción en serie.

 Rango de prensado: 12 - 63mm
  66 toneladas de fuerza de prensado
  Tamaño manguera: hasta 2"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN	NC30
Rango de prensado \varnothing (mm)	12-63
Fuerza de prensado (kN)	660
Uds. prensadas/hora ³	2400
Tamaño de la manguera (\varnothing interior) (pulgadas)	2"
Tipo de mordaza ^{1,4}	NC30
Apertura máxima ² (mm)	+26
Longitud de la mordaza maestra (mm)	35
Motor (kW)	4
Dimensiones anchura (mm)	885
longitud (mm)	835
altura (mm)	997
Peso (kg)	240

1. Ver tabla "Juegos de mordazas estándar"
 2. Este valor tabulado debe ser añadido al mínimo diámetro prensado del juego de mordazas
 3. Teóricamente con 1/2" de manguera y \varnothing 10 mm
 4. Las mordazas de NC30 pueden utilizarse con adaptadores.
- *Sujeto a cambios sin previo aviso

JUEGOS DE MORDAZAS ESTÁNDAR*

CÓDIGO	\varnothing DE PRENSADO (MM)	LONGITUD (MM)
702044/12	12.0 - 14.0	3
702044/14	14.0 - 16.0	3
702044/16	16.0 - 19.0	4
702044/19	19.0 - 22.0	4
702044/22	22.0 - 26.0	4.5
702044/26	26.0 - 30.0	4.5
702044/30	30.0 - 34.0	5
702044/34	34.0 - 39.0	5
702044/39	39.0 - 45.0	5
702044/45	45.0 - 51.0	5
702044/51	51.0 - 57.0	5
702044/57	57.0 - 63.0	5

*Además de las mordazas estándar, una amplia gama de juegos especiales de mordazas de diferente diámetro, longitud y forma está disponible.

EXTRAS OPCIONALES



UC CONTROL

