

	P16HP	P16AP	P20HP	P20AP	P20CS	P20X	20	P32CS	P32X	32	P51	P60	FP20
Rango prensado (mm) <sup>(1)</sup>	10-45	10-45	10-61	10-61	10-61	10-61	10-61	10-87	10-87	10-87	10-87(124) <sup>(7)</sup>	10-87(124) <sup>(7)</sup>	10-61
Máx. fuerza prensado (kN)	955	955	1370	1370	1370	1370	1370	2000	2000	2000	2800	2600	1500
Número prensados/hora <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	250	258/530 <sup>(6)</sup>	250/850 <sup>(6)</sup>	150	134/411 <sup>(6)</sup>	200/850 <sup>(6)</sup>	720	720	2300
Tamaño manguera ID (pulg)	1	1	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	2	2	2	2 ½ / 4 <sup>(8)</sup>	2 ½ / 4 <sup>(8)</sup>	1 ½
Mordazas <sup>(3)</sup>	P16	P16	P20	P20	P20	P20	P20	P32	P32	P32	P32 <sup>(7)</sup>	P32 <sup>(7)</sup>	P20
Máxima apertura (mm) <sup>(4)</sup>	+20	+20	+25	+25	+25	+25	+25	+33	+33	+33	+46	+64	+68
Mord. maestra Ø/long. (mm)	39 / 64	39 / 64	84 / 80	84 / 80	84 / 80	84 / 80	84 / 80	99 / 80	99 / 80	99 / 80	140 / 120	140 / 120	84 / 97
Control	manual	manual	manual	manual	MS	MS	MS / UC	MS	MS	MS / UC	MS / UC	MS / UC	UC
Motor (kW)	manual	aire pres.	manual	aire pres.	1.6 / 2.2 <sup>(5)</sup>	1.5 / 2.2 <sup>(6)</sup>	1.5 / 3 <sup>(6)</sup>	1.6 / 2.2 <sup>(5)</sup>	1.5 / 2.2 <sup>(6)</sup>	1.5 / 4 <sup>(6)</sup>	4	4	3
	120	120S	140	140S	145	FP160	FP165	FP170	FP175	KC1200	SP100Z	SP100	SP100S
Rango prensado (mm) <sup>(1)</sup>	10-87	10-87	10-124	10-124	10-124	10-202	10-202	10-320	10-320	200-650	10-46	10-46	10-46
Máx. fuerza prensado (kN)	2800	2800	3200	3200	3500	3500	5000	6600	8300	12000	100	100	100
Número prensados/hora <sup>(2)</sup>	2400	3000	2000	2500	2400	1800	1260	1160	1140	NA	520/1800 <sup>(10)</sup>	520/1800	1200/2900
Tamaño manguera ID (pulg)	2	2	2 ½ / 4 <sup>(8)</sup>	2 ½ / 4 <sup>(8)</sup>	2 ½ / 4 <sup>(8)</sup>	6	6	10	10	16	1	1	1
Mordazas <sup>(3)</sup>	P32	P32	P32 <sup>(9)</sup> / FP140	P32 <sup>(9)</sup> / FP140	P32 <sup>(9)</sup> / FP145	P32 <sup>(9)</sup> / FP160	P32 <sup>(9)</sup> / FP160	P32 <sup>(9)</sup> / FP160 <sup>(9)</sup> / FP170	P32 <sup>(9)</sup> / FP160 <sup>(9)</sup> / FP170	P32 <sup>(9)</sup> / FP160 <sup>(9)</sup> / FP170	SP100	SP100	SP100
Máxima apertura (mm) <sup>(4)</sup>	+68	+68	+82	+82	+82	+125	+125	+155	+155	+180	+11/+62 <sup>(11)</sup>	+11/+62	+11/+62
Mord. maestra Ø/long. (mm)	99 / 97	99 / 97	140 / 97	140 / 97	140 / 116	220 / 116	220 / 116	320 / 220	320 / 220	640 / 300	70 / 40	70 / 40	70 / 40
Control	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC
Motor (kW)	5.5	7.5	5.5	7.5	7.5	5.5	5.5	7.5	11	11	3	3	3
	SP350S	SP350	SP350Z	SP1200	SP1200S	NC20	NC30	NC40	CC22	CC24			
Rango prensado (mm) <sup>(1)</sup>	10-54	10-54	10-54	10-54	10-54	12-49	12-63	12-105	10-54	10-61			
Máx. fuerza prensado (kN)	350	350	350	1200	1200	500	660	930	680	1300			
Número prensados/hora <sup>(2)</sup>	950/5000	480/2900	480/2900	420/1600	420/2500	2100	2400	1900	1700	1280			
Tamaño manguera ID (pulg)	1 ¼	1 ¼	1 ¼	1 ¼	1 ¼	1 ¼	2	2	1 ¼	1 ¼			
Mordazas <sup>(3)</sup>	CC22	CC22	CC22	CC22	CC22	NC20	NC30	NC <sup>(12)</sup>	CC22	P20			
Máxima apertura (mm) <sup>(4)</sup>	+25/+48	+25/+48	+25/+48	+25/+63	+25/+48	+18	+26	+26	+25	+25			
Mord. maestra Ø/long. (mm)	84 / 78	84 / 78	84 / 78	84 / 78	84 / 78	99 / 22	99 / 35	140 / 37	84 / 52	84 / 80			
Control	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC	UC			
Motor (kW)	4	3	3	4	4	3	4	4	3	4			

- 1) Con las mordazas estándar. El rango de prensado se puede aumentar con mordazas especiales.
- 2) Teóricamente con ½" de manguera y Ø 10 mm
- 3) Ver tabla "Juegos de mordazas estándar"
- 4) Este valor tabulado debe ser añadido al mínimo diámetro prensado del juego de mordazas
- 5) Sobrecarga controlada
- 6) Monofásico / trifásico
- 7) Las mordazas de FP140 pueden ser utilizadas som adaptador
- 8) Manguera hidráulica / manguera industrial
- 9) Con adaptador de mordazas
- 10) Ciclo completo / ciclo de 10 mm
- 11) Máxima apertura del mordiente / canal de alimentación
- 12) Pueden ser usados las mordazas de NC20, NC30 y NC40

